

Technische Daten

ProNumeric Steuerungen



XCx 400

Die XCx 400 bildet den Einstieg in die rackbasierten Steuerungssysteme. Verschiedene Varianten als SPS und CNC/SPS Steuerungen für Anwendung bei unterschiedlichen Achsanzahlen, gewährleisten einen bedarfsgerechten Einsatz. Durch die Integration von Ein-/Ausgängen und Netzteil kann die Steuerung auch als Stand-alone eingesetzt werden. Darüber hinaus stehen ihr eine Vielzahl von Erweiterungsmodulen zur Verfügung.

XCx 800

Die XCx 800 erweitert die Ausstattung der XCx 400 um ein integriertes Sercos® III-Interface, ein Status-Display und eine erheblich gesteigerte Performance. Damit wird sie zum Allrounder der XCx-Familie - ob als Stand-alone (dank integriertem Netzteil und Ein-/Ausgängen) oder im Ausbau mit Erweiterungsmodulen.

Produkteigenschaften

XCx 400

- + Bis 16 NC-Achsen in max. 8 Teilsystemen
- + Interpolationstakt ab 1 ms
- + Schnittstellen: Ethernet, CANopen, RS232, RS422/485, 2 x USB, XRIO
- + Highspeed-I/Os mit einer Grenzfrequenz bis 2 MHz
- + Integrierte I/Os: 4 Kombi-I/Os und 4 Eingänge, 24 V (Standard), 3 Eingänge und 2 Ausgänge, 5 V (Highspeed)

XCx 800

- + Bis 32 NC-Achsen in max. 16 Teilsystemen
- + Interpolationstakt ab 1 ms
- + Schnittstellen: Ethernet, CANopen, RS232, RS422/485, 2 x USB, XRIO, Sercos® III
- + Highspeed-I/Os mit einer Grenzfrequenz bis 2 MHz
- + Integrierte I/Os: 4 Kombi-I/Os und 4 Eingänge, 24 V (Standard), 3 Eingänge und 2 Ausgänge, 5 V (Highspeed)

XCx 1200

- + Bis 64 NC-Achsen in max. 32 Teilsystemen
- + Interpolationstakt ab 1 ms
- + Schnittstellen: 3 x Ethernet, CANopen, RS232, RS422/RS485, 4x USB, Sercos® III, DVI-I
- + Betriebssysteme: Windows embedded Standard 7, VxWorks im Parallelbetrieb
- + Intel-Prozessor: Core i3 oder Core i7
- + Taktfrequenz 2 x 1,7 GHz
- + 2 Kerne mit je 1,7 GHz und Hyperthreading
- + RAM- Speicher: 4 GB DDR3
- + Flash basierte SSD

XCI 600

- + Bis 32 NC-Achsen in max. 16 Teilsystemen
- + Interpolationstakt ab 1 ms
- + Schnittstellen: 3 x GB-Ethernet, 7 x USB, DVI, EtherCAT®, VGA
- + Betriebssysteme: Windows embedded 8 Standard, VxWorks im Parallelbetrieb
- + Intel-Prozessor Core i3
- + Taktfrequenz 2 x 1,6 GHz
- + 2 Kerne und Hyperthreading
- + RAM- Speicher: 4 GB DDR3
- + Flash basierte SSD

Technische Daten

ProNumeric Steuerungen



XCx 1200

Die XCx 1200 verbindet die Vorteile der klassischen SPS/CNC- Steuerung mit denen des modernen Industrie-PCs mit CPUs bis Intel Core i7 für extrem hohe Performance. Durch Passivkühlung und Compact Flash oder Solid-State-Disk statt rotierender Massenspeicher ist ein zuverlässiger Betrieb in rauer Umgebung gewährleistet. Auch eine unterbrechungsfreie Stromversorgung ist unnötig: Das Betriebssystem VxWorks mit Windows embedded Standard 7 startet immer aus einem definierten Zustand heraus. Das Windows-Betriebssystem ist durch spezielle Filtertreiber gegen Systemfehler, Schad-Software oder Fehlbedienungen geschützt. Als Erweiterungsmodule stehen eine Vielzahl von I/O Baugruppen zur Verfügung.

XCI 600

Sehr kompakte Industrie-PC-Lösung im sogenannten „Book-PC“-Format mit der Abmessung 100 x 200 x 200 mm. Das Gehäuse ist ein robustes Stahlgehäuse mit hervorragenden EMV-Eigenschaften. Besonderes Augenmerk gilt der Energieeffizienz. Durchgehender Einsatz von stromsparenden Komponenten ermöglicht nicht nur einen geringen Stromverbrauch sondern erlaubt insbesondere ein günstiges Kühlkonzept. So kann häufig auf eine aktive Kühlung verzichtet werden und die Schaltschrankkonvektion ist völlig ausreichend für den Einsatz der ProNumeric XCI 600. Wie in der XCx 1200 steht neben der Windows-Plattform für Visualisierung, Datenverarbeitung etc. das Schleicher Steuerungssystem mit SPS/CNC zur Verfügung. I/O und Antriebe werden via EtherCAT® vernetzt.

Über Schleicher

Schleicher Electronic ist der einzige deutsche mittelständisch orientierte Anbieter von Automatisierungslösungen mit eigenem NC-Kern für den Maschinen- und Anlagenbau. Seit der Unternehmensgründung 1937 steht Schleicher für Qualität, Innovation und Erfahrung: Was 1958 mit der Erfindung des multifunktionalen Zeitrelais begann, setzte sich 1985 über die Entwicklung des eigenen NC-Kerns bis hin zu der heutigen Pro-Programmierung und Fertigung kundenspezifischer Steuerungssysteme fort.

Das Traditionsunternehmen setzt hierbei seit Jahrzehnten auf den Wissenschaftsstandort Berlin. Kooperationen mit international bekannten Forschungseinrichtungen sichern immer neue Impulse in der Entwicklung und so den entscheidenden Vorsprung bei komplexen industriellen Anwendungen. Zu den vier Kernkompetenzen zählen hochperformante Steuerungssysteme, Relais, Electronic Engineering Services und Electronic Manufacturing Services. Schleichers kundenspezifische Lösungen sind weltweit im Einsatz.

Als typisches Mittelstandsunternehmen mit kurzen Entscheidungswegen, hoher Flexibilität und engster Zusammenarbeit von Konstruktion, Entwicklung, Fertigung und Vertrieb entwickelt Schleicher auf Basis des umfassenden Produktprogramms auch kundenspezifische Sonderlösungen in direkter Zusammenarbeit mit dem Kunden. Gefertigt wird ausschließlich am Standort Berlin, an dem rund 90 Mitarbeiter beschäftigt sind.

Schleichers Produktportfolio

- + Steuerungssysteme
- + Relais
- + Electronic Engineering Services
- + Electronic Manufacturing Services