

Schleicher Electronic verbessert Sicherheitsfunktionen beim Maschinenantrieb

Maschinen müssen für die Justage nicht mehr abgeschaltet werden

Durch die Steuerungstechnik „Safe Motion Monitoring Technology“ von Schleicher Electronic können die Sicherheitsfunktionen des „Bosch Rexroth IndraDrive“ erstmals in ein Sercos-Netzwerk integriert werden. Justierungen sind während des Einrichtbetriebes bei geöffneter Schutztür möglich. Die Einstellung der Maschinen wird dadurch verbessert und vereinfacht.

Mit der Safe Motion Monitoring Technology können z.B. die Sicherheitskomponenten von IndraDrive optimal in das Sercos-Netzwerk eingebunden werden. Der Maschinenantrieb reagiert mit dieser Technik umgehend auf Ereignisse des Sicherheitskreises. Im Störfall wird die Maschine entsprechend den gültigen Normen abgeschaltet. Für den Einrichtbetrieb garantiert diese Technologie die Bewegung einzelner Achsen mit verminderter Geschwindigkeit. Dabei sichert der Einsatz des CIP Safety Protokolls durch ständige Überwachung der Funktionen das höchstmögliche Maß an Sicherheit für Mensch und Maschine. Es werden also sowohl gutes Handling gewährleistet als auch kostspielige Stillstandzeiten der Maschinen minimiert.

„Für Einstellarbeiten ist es nötig, an Maschinen mit geöffneter Sicherheitshaube zu arbeiten, während der Antrieb sich mit verminderter Geschwindigkeit kontrolliert weiter dreht“, so Peter Brinkmann, Geschäftsführer des Berliner Steuerungsspezialisten Schleicher Electronic Engineering GmbH. „Um dieses Vorgehen zu gewährleisten, werden extrem hohe Anforderungen an die Steuerelektronik gestellt, die Safe Motion Monitoring in vollem Umfang erfüllt.“

Der Präzisionsmaschinenhersteller Mikromat GmbH aus Dresden setzt Safe Motion bereits bei seiner CNC-Steuerung XCA 1277 von Schleicher ein. „Wir vertrauen auf die Steuerungs- und Antriebstechnik bei unseren Gewindeschleifmaschinen“, sagt Mikromat-Geschäftsführer Thomas Warnatsch. „Das System funktioniert einwandfrei und zu unserer absoluten Zufriedenheit.“

In Europa müssen Hersteller vor der Konstruktion einer Maschine eine Gefährdungsanalyse und Risikobeurteilung nachweisen. Es dürfen nur Maschinen verkauft werden, die der Europäischen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entsprechen. Um die Vorteile der modernen Sicherheitstechnik sicher zu stellen, müssen Hersteller die nötigen Sicherheitsfunktionen in ihre Antriebe integrieren. Auf diese Weise sollen Gefahrenquellen im täglichen Betrieb minimiert werden. Mit Schleichers Safe Motion Monitoring Technology bekommen Maschinenhersteller das nötige Tool dafür.

Über Schleicher Electronic

Schleicher Electronic ist einer der führenden und der einzige mittelständisch orientierte Anbieter von Automatisierungslösungen mit eigenem NC-Kern für den Maschinen- und Anlagenbau. Seit der Unternehmensgründung 1937 steht Schleicher für Qualität, Innovation und Erfahrung: Was 1958 mit der Erfindung des multifunktionalen Zeitrelais begann, setzte sich 1985 über die Entwicklung des eigenen NC-Kerns bis hin zu der heutigen Programmierung und Fertigung kundenspezifischer Steuerungssystemen fort. Das Traditionsunternehmen setzt hierbei seit Jahrzehnten auf den Wissenschafts-Standort Berlin; Kooperationen mit international bekannten Forschungseinrichtungen sichern immer neue Impulse in der Entwicklung und so den entscheidenden Vorsprung bei komplexen industriellen Anwendungen. Zu den vier Kernkompetenzen zählen hochperformante Steuerungssysteme, Relais, Electronic Engineering Services (EES) und Electronic Manufacturing Services (EMS). Schleicher Electronic fertigt ausschließlich am Standort Berlin und beschäftigt rund 80 Mitarbeiter. Die Lösungen sind weltweit im Einsatz. Zu den Kunden zählen u.a. Siemens, BMW und die Sick AG.